

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

СОЕДИНЕНИЯ MS®



MS® 35 - 45 - 55

MS® 65

MS® 25

Конечная толщина ленты*, в мм	Саморезы (Ø x длина, в мм)
3.5 - 4.5	4 x 7
4.5 - 5.5	4 x 8
5.5 - 6.5	4 x 9
6.5 - 7.5	4 x 10
Для большей толщины**	4 x 12

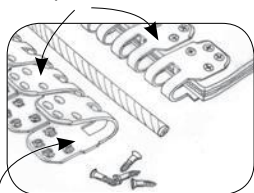
Конечная толщина ленты*, в мм	Саморезы (Ø x длина, в мм)
4 - 5	5 x 8
5 - 6.9	5 x 10
7 - 8.9	5 x 12
9 - 10.9	5 x 14
11 - 12.9	5 x 16
13 - 14.9	5 x 18
Для большей толщины**	5 x 30

Конечная толщина ленты*, в мм	Саморезы (Ø x длина, в мм)
10 - 11.9	5 x 16
12 - 13.9	5 x 18
14 - 15.9	5 x 20
16 - 18	5 x 22
с припуском по длине	5 x 24
Для большей толщины**	5 x 30

Необходимые инструменты

- 1 уголок
- 1 линейка
- 1 нож (резак)
- 1 маркировочная ручка
- 1 электрический или пневматический шурупверт (рекомендуется : аккумуляторный шурупверт 18 V)
- 1 бита PZ2
- 1 микрометр

Разрывная часть



Непрерывная часть

СОВЕТ

При форме ленты в виде желоба, а также при герметичной установке «против просыпей» непрерывная часть соединения должна быть **наверху** ленты.

*Конечная толщина ленты, в мм : лента со снятой обкладкой или нет
 *** Для большей толщины: срезать саморезы большей длины после установки соединения

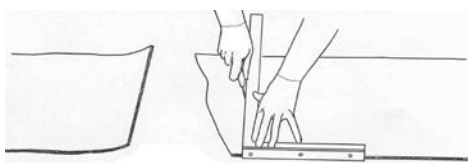


Дополнительная информация
 На сайте производителя

www.mlt-lacing.com

Этапы установки

1



Проверить толщину ленты и убедиться в правильности выбора необходимых саморезов. Отрезать ленту под прямым углом.

2

Выбрать между двумя методами:

- «Быстрая установка» : не переворачивая ленту
- Установка «против просыпи» / желоб : перевернуть ленту

Завести ленту в соединение до упора и предварительно закрыть соединение наполовину, нажимая на каждое звено (разрывная часть) рукой, либо ударяя молотком.

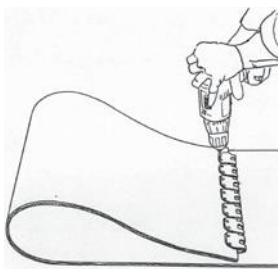


3

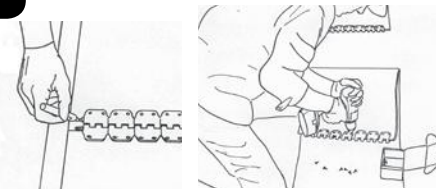
Выполнить прикручивание, начиная с концов, затем перейдя к центральной части соединения.

ВНИМАНИЕ

Нажимать на шурупверт, удерживая его под прямым углом к ленте. Закручивание считается достаточным, когда профиль соединения заходит в ленту («вздутый» аспект)



4

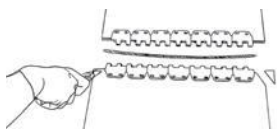


Взять другой край ленты. Сопоставить со стороной, на которой уже установлено соединение. Возобновить действия, начиная со 2 этапа.

ПРИМЕЧАНИЕ

В случае «быстрой установки» вполне возможно установить соединение в собранном виде вместе с осью.

5



Обрезать углы ленты. Установить соединительную ось в соединение.



Для увеличения срока службы не допускать перетяжки лент!