



### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ на конвейерную ленту из ПУ

ТИП ЛЕНТЫ: 2.3 мм черная матовая/ неантистатичная ткань

**Тип 2/23 M/P BLK U NA**

КОНСТРУКЦИЯ ЛЕНТЫ	
Верхнее (рабочее) покрытие	Материал: ПУ Тип поверхности: <b>Матовая</b> Цвет: <b>Черный</b>
Нижнее (нерабочее) покрытие	Материал: ПУ Тип поверхности: <b>Пропитка ПУ</b> Цвет: <b>Прозрачный</b>
Поперечная жесткость	: ---
Нижняя тканевая прокладка	Основа: <b>Полиэстер</b> Уток: <b>Полиэстер/Углеволокно</b>
Толщина верхнего покрытия: <b>0.65 мм</b>	
Толщина нижнего покрытия: <b>0.1 мм</b>	
Общая толщина: <b>2.3 мм</b>	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТЫ	
Твердость	: <b>90° Шор А</b>
Антистатичность	: <b>НЕТ</b>
Температура:	Min.: <b>-10 °C</b> Max.: <b>80 °C</b>
Диаметры барабанов	
1. Прямой перегиб Min.Ø: <b>80 мм</b>	
2. Обратный перегиб Min.Ø: <b>100 мм</b>	
Количество тканевых прокладок: <b>2</b>	
Разрывная прочность: <b>160 Н/мм</b>	
Рабочее натяжение при 1% удлинения: <b>13 Н/мм</b>	
Удельный вес: <b>2.6 кг/м²</b>	

Дополнительная информация:	МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ПРОДУКЦИИ: <b>3400 мм</b>
Применение:	- Общее назначение, легкие транспортировочные системы.
Особая характеристика:	- Нижняя ткань покрыта прозрачным полиуретановым покрытием.
Метод стыковки:	СТЫКОВКА: <b>ЗИГЗАГ</b> СТЫКОВКА: <b>СТУПЕНЬКОЙ</b> МЕХАНИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ: <b>ЗАМКИ</b>

