



### Тип U35/06.06/Z AG

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- 
- 
- 

Общая характеристика:

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Яблочно-зеленый
- Толщина	: 0.6 мм
- Твердость, усл.ед.	: 74° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Яблочно-зеленый
- Толщина	: 0.8 мм
- Тип поверхности	: Узор Z
Общая толщина ленты	: 4.2 мм
Удельный вес	: 5.4 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина**	: 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: -
Максимально допустимое усилие натяжения	: -
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 16 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающей среды.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 110 мм
Обратный перегиб (S-образные)	: 140 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ</b>
Механические замки (типы)	<b>Anker: RS125NCS</b>

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапециевидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

\*\* **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

